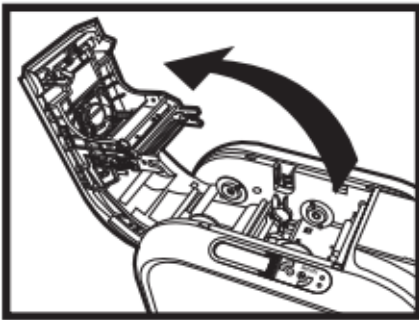
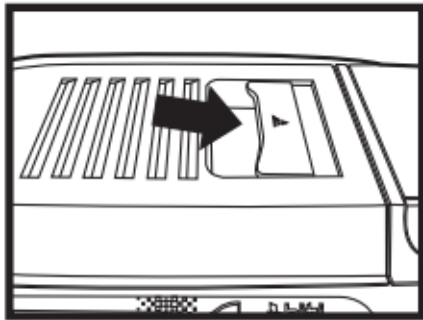


QUY TRÌNH THAY RUY BĂNG (MỰC IN) MÁY IN THẺ HITI CS200E

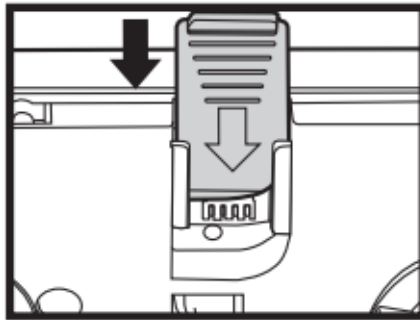
Sử dụng ruy băng chính hãng để máy vận hành ổn định và được hưởng quyền lợi bảo hành chính hãng

Lưu ý: Cần phải vệ sinh máy trước khi thay ruy băng mới (*Hướng dẫn vệ sinh máy tại trang sau*)

Bước 1: Nhẹ nhàng mở nắp máy, tháo cuộn ruy băng và chip cũ đã dùng hết

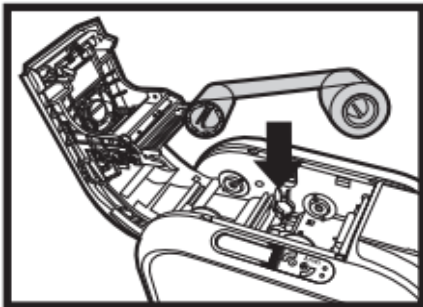


Bước 2: Lắp chip đi kèm ruy băng mới vào máy

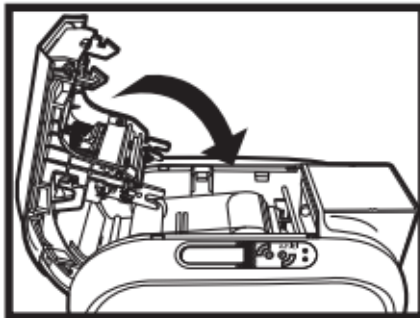


Bước 3: Lắp ruy băng mới vào máy (lỗ màu nào, lắp vào trục màu ấy)

**Lưu ý: Chiều của lớp ruy băng hướng lên trên như hình bên dưới.*



Bước 4: Đóng nắp máy lại nhẹ nhàng



Sản phẩm được sản xuất bởi HiTi Digital Inc. và phân phối chính hãng tại Việt Nam

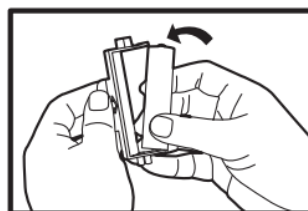
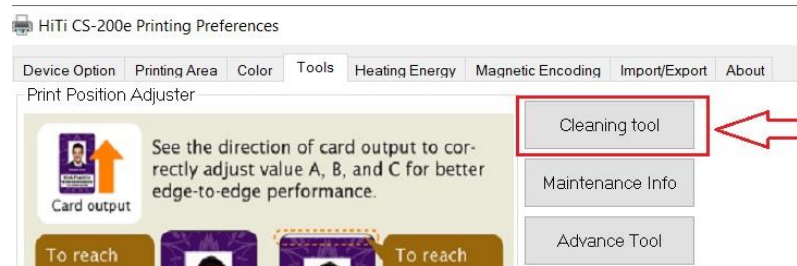
QUY TRÌNH VỆ SINH MÁY IN THẺ HITI CS200E

Để máy có chất lượng in thẻ tốt nhất, bạn cần vệ sinh máy in bằng bộ vệ sinh kèm theo mỗi khi thay ruy băng

Bước 1: Vào “Control Panel\All Control Panel Items\Devices and Printers” → Click phải vào máy in “HiTi CS-200e”, chọn “Printing Preferences”.

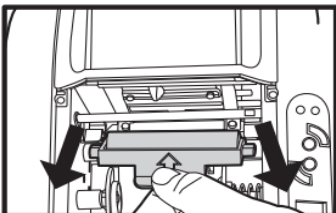
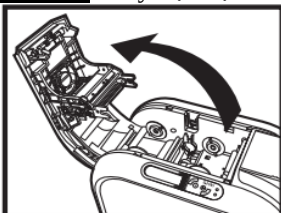
(*) Tìm kiếm trong Windows với từ khóa: “Devices and Printers”.

Sau đó chọn “Cleaning Tool” và làm theo các hướng dẫn trên màn hình:

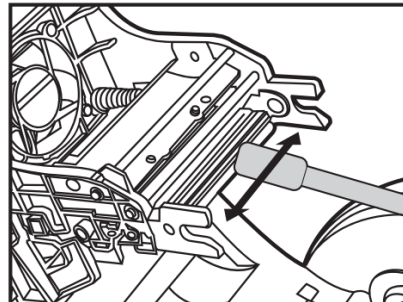


Lưu ý: Gỡ bỏ lớp bảo vệ keo và giữ lại lớp keo

Bước 2: Thay trục vệ sinh mới



Bước 3: Vệ sinh đầu in (thật nhẹ nhàng)



Sản phẩm được sản xuất bởi HiTi Digital Inc. và phân phối chính hãng tại Việt Nam